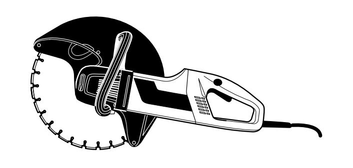
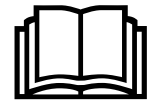


K3000 EL

Manual de instrucciones



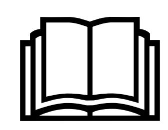
Lea detenidamente el manual de instrucciones y asegúrese de entender su contenido antes de utilizar la máquina.

Aclaración de los símbolos

¡ATENCIÓN! La máquina, si se utiliza de forma errónea o descuidada, puede ser una herramienta peligrosa que puede causar daños graves e incluso la muerte al usuario y a otras personas.



Lea detenidamente el manual de instrucciones y asegúrese de entender su contenido antes de utilizar la máquina.

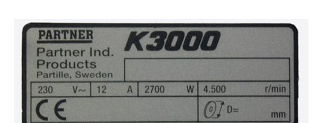


Utilice siempre:

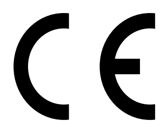
- Casco protector homologado
- Protectores auriculares homologados
- Gafas protectoras o visor

Placa de características





Este producto cumple con la directiva CE vigente.



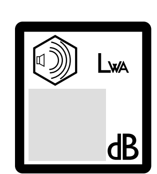
¡ATENCIÓN! Al cortar se genera polvo que puede causar daños por inhalación. Utilice una máscara respiratoria homologada. Procure que haya buena ventilación.



¡ATENCIÓN! Al cortar se produce polvo que puede causar daños al inhalar. Utilice una máscara respiratoria homologada. Evite la inhalación de vapores de gasolina y gases de escape. Procure que haya buena ventilación.

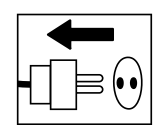


Las emisiones sonoras en el entorno según la directiva de la Comunidad Europea. Las emisiones de la máquina se indican en el capítulo Datos técnicos y en la etiqueta.

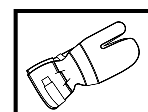


Los demás símbolos/etiquetas que aparecen en la máquina corresponden a requisitos de homologación específicos en determinados mercados.

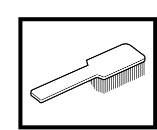
El control y/o mantenimiento de la máquina debe hacerse con el motor parado y el enchufe desenchufado.



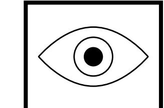
Utilice siempre guantes protectores homologados.



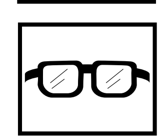
La máquina debe limpiarse regularmente.



Control visual.



Debe utilizarse gafas protectoras o visor.



Antes de utilizar una nueva cortadora

- Lea detenidamente el manual de instrucciones.
- Controle el montaje del disco de corte; vea el capítulo “Montaje”.
- Compruebe que el cable y el cable de empalme está intacto.
- No emplee un cable de empalme enrollado.

Haga controlar la cortadora y realizar las regulaciones y reparaciones necesarias por su representante autorizado.



¡ATENCIÓN! Bajo ninguna circunstancia debe modificarse la configuración original de la máquina sin autorización del fabricante. Utilizar siempre recambios originales. Las modificaciones y/o la utilización de accesorios no autorizadas pueden ocasionar accidentes graves o incluso la muerte del operador o de terceros.



¡ATENCIÓN! El uso de productos de corte, amolado, taladrado, lijado o formación de materiales puede generar polvo y vapores que pueden contener productos químicos perniciosos. Averigüe la índole del material de trabajo y utilice una máscara contra polvo o respiratoria adecuada.

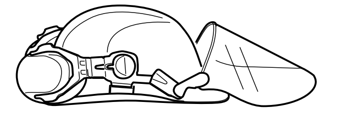
Índice

Equipo de protección personal

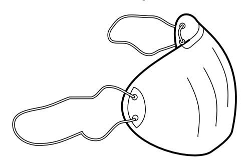


¡ATENCIÓN! Para trabajar con la máquina debe utilizarse un equipo de protección personal homologado. El equipo de protección personal no elimina el riesgo de lesiones, pero reduce su efecto en caso de accidente. Pida a su distribuidor que le asesore en la elección del equipo.

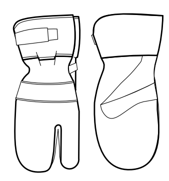
- Casco protector
- Protectores auriculares
- Gafas protectoras o máscara completa



- Máscara respiratoria



- Guantes resistentes de agarre seguro.



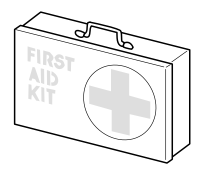
- Prendas de vestir ceñidas, resistentes y cómodas que permitan una libertad de movimientos total.
- Protectores de pierna (para proteger contra chispas y partículas de corte).



- Botas con puntera de acero y suela antideslizante



- Tenga siempre a mano el equipo de primeros auxilios.



Equipo de seguridad de la máquina

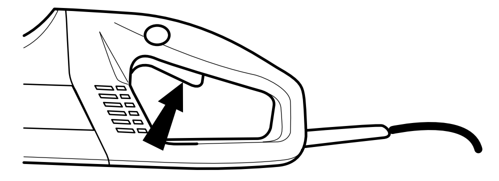
En este capítulo se describen los componentes de seguridad de la máquina, su función y el modo de efectuar el control y el mantenimiento para garantizar un funcionamiento óptimo. En cuanto a la ubicación de estos componentes en su máquina, vea el capítulo Qué es qué.



¡ATENCIÓN! Nunca utilice una máquina con componentes de seguridad defectuosos. Siga las instrucciones de control, mantenimiento y servicio indicadas en este capítulo.

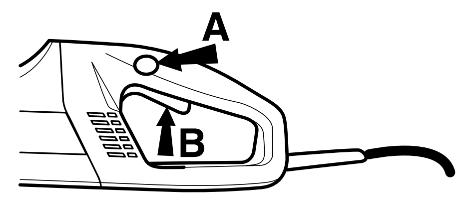
Interruptor

El interruptor se usa para arrancar y parar la máquina.



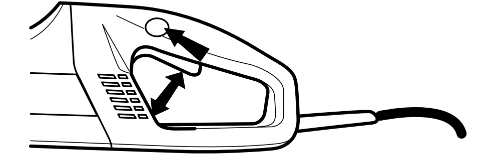
Bloqueador de interruptor

El bloqueador de interruptor está diseñado para impedir la activación involuntaria del interruptor. Cuando se presiona el bloqueador (A), se suelta el interruptor (B).



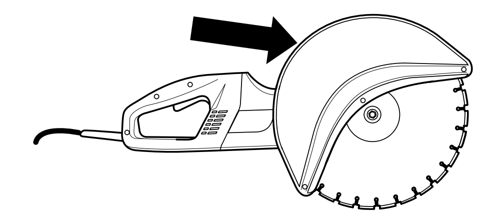
El bloqueador de interruptor permanece presionado mientras está presionado el interruptor.

Cuando se suelta la empuñadura, se restablece el interruptor y el bloqueador de interruptor. Esto se hace con dos sistemas de muelle de retorno independientes. Con esta posición, la máquina se para y se bloquea el interruptor.

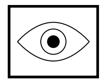


Control de rotura del disco de corte

Está protección está montada arriba del disco de corte y su diseño impide que fragmentos del disco o del material cortado sean lanzados hacia el usuario.



Control, mantenimiento y servicio del equipo de seguridad de la máquina

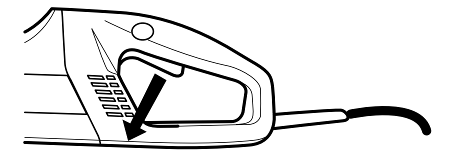




¡ATENCIÓN! Todos los trabajos de servicio y reparación de la máquina requieren una formación especial. Esto es especialmente importante para el equipo de seguridad de la máquina. Si la máquina no pasa alguno de los controles indicados a continuación, acuda a su taller de servicio local. La compra de alguno de nuestros productos le garantiza que puede recibir un mantenimiento y servicio profesional. Si no ha adquirido la máquina en una de nuestras tiendas especializadas con servicio, solicite información sobre el taller de servicio más cercano.

Control del interruptor

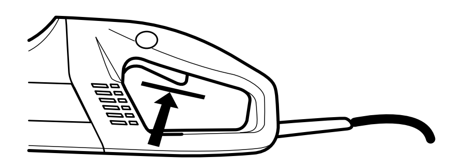
Arrancar la máquina, soltar el interruptor y controlar que se para el motor y el disco de corte.



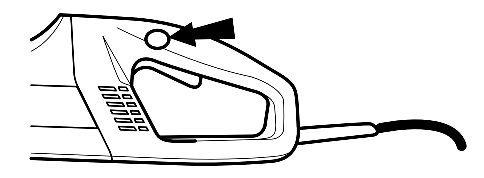
Un interruptor defectuoso debe ser cambiado por un taller de servicio oficial.

Control del bloqueador del interruptor

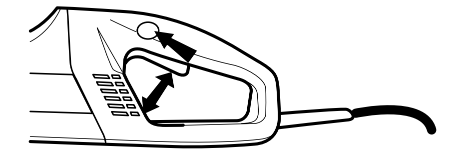
Comprobar que el interruptor esté bloqueado y que el bloqueador esté en la posición inicial.



Presionar el bloqueador de interruptor y comprobar que retorna a su posición inicial al soltarlo.



Controlar que el interruptor y el bloqueador se mueven con facilidad y que sus sistemas de muelle de retorno funcionan.



Arrancar la máquina, soltar el interruptor y controlar que se para el motor y el disco de corte.

Control de la protección contra rotura del disco de corte.

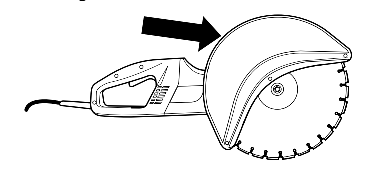


¡ATENCIÓN! Controle siempre que la cubierta esté correctamente instalada antes de arrancar la cortadora. Vea las instrucciones bajo el título Montaje.



¡ATENCIÓN! Controle también que el disco de corte esté correctamente montado y que no esté dañado. Un disco de corte dañado puede ocasionar accidentes personales. Vea las instrucciones bajo el título Montaje.

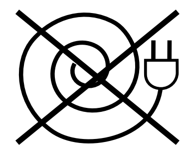
Comprobar que la protección contra rotura está intacta y que no tiene grietas de material ni deformaciones.



Instrucciones generales de seguridad

- Una cortadora está diseñada para cortar materiales duros, como hormigón/roca y acero/hierro. Tenga en cuenta que el riesgo de reculada es mayor al cortar en materiales blandos. Vea las instrucciones bajo el título Medidas preventivas de las reculadas.
- No trabaje con la cortadora sin antes haber leído y comprendido el contenido de este manual. Todo tipo de servicio no comprendido en el capítulo”Control, mantenimiento y servicio del equipo de seguridad de la cortadora” debe ser realizado por personal idóneo.
- Nunca utilice la máquina si está cansado, si ha ingerido alcohol o si toma medicamentos que puedan afectarle la vista, su capacidad de discernimiento o el control del cuerpo.
- Utilice el equipo de protección personal. Vea las instrucciones bajo el título Equipo de protección personal.
- No utilice nunca una máquina que haya sido modificada de modo que ya no coincida con la configuración original.
- No emplee la máquina en un entorno mojado o húmero, cerca de agua, en la lluvia o en la nieve. La humedad puede causar cortocircuitos.
- Tenga cuidado con los choques eléctricos. Evite el contacto corporal con pararrayos o metales en el suelo.
- No lleve nunca la máquina agarrando el cable y no tire del cable para desenchufarla. Mantenga todos los cables y cables de empalme apartados de agua, aceite y cantos agudos. Proceda con cuidado para evitar que el cable se apriete en puertas, vallas o similares. Hay riesgo de cargar objetos con electricidad.
- Compruebe que el cable y el cable de empalme está intacto. Si se daña el cable, no utilice la máquina. Llévela a un taller de servicio oficial para reparar.

- No emplee un cable de empalme enrollado.



- La máquina se debe enchufar a un enchufe con masa.
- Compruebe que la tensión de red concuerda con la que se indica en la placa de características de la máquina.
- No utilice nunca una máquina defectuosa. Siga las instrucciones de mantenimiento, control y servicio de este manual. Algunas medidas de mantenimiento y servicio deben ser efectuadas por especialistas formados y cualificados. Vea las instrucciones bajo el título Mantenimiento.
- Nunca deje que terceros utilicen la máquina sin asegurarse primero de que hayan entendido el contenido de este manual de instrucciones.

Transporte y almacenamiento

No almacene ni transporte la máquina con el disco de corte montado.

Almacene la cortadora en lugar seguro fuera del alcance de los niños y personas no calificadas para su uso.

Todos los discos deben desmontarse de la cortadora después de su uso y conservarse bien. Conserve el disco de corte en un lugar seco y sin escarcha.

Los discos abrasivos deben manipularse con mucho cuidado. Los discos abrasivos deben ser conservados sobre una base firme y horizontal. Si los discos han sido suministrados con secantes, utilice planchas de relleno para que queden planos.

Si se guarda un disco abrasivo húmedo, hay riesgo de desequilibrio que puede causar un control deficiente y daños.

Controle que los discos nuevos no hayan sufrido averías por el transporte o almacenamiento.

Instrucciones generales de trabajo





¡ATENCIÓN! Este capítulo trata las reglas de seguridad básicas para trabajar con la cortadora. La información no puede sustituir nunca a los conocimientos, formación y experiencia práctica de un profesional. Si se enfrenta a alguna situación que le crea inseguridad en cuanto a seguir empleando la máquina, consulte con un experto. Consulte al concesionario, al taller de servicio o a un usuario de cortadora experimentado. No emplee la máquina en aplicaciones para las que no se considere plenamente cualificado.

Reglas básicas de seguridad

- Observe el entorno para:
  - Comprobar que no hayan personas, animales, etc., que puedan influir en su control de la máquina.
  - Para impedir el riesgo de que los mencionados anteriormente entren en contacto con la cortadora.
- No usar en condiciones climáticas desfavorables. Por ejemplo, niebla densa, lluvia, viento fuerte, frío intenso, etc. Trabajar con mal tiempo es cansador y puede crear condiciones peligrosas, por ejemplo suelo resbaladizo.
- Antes de comenzar a trabajar con la máquina, controle siempre que el lugar esté libre y que los pies estén bien afirmados al terreno. Controle posibles obstáculos en caso de movimientos repentinos. Asegúrese de que no haya elementos que puedan caer y provocar daños al trabajar con la máquina. Tenga sumo cuidado al trabajar en taludes.
- Cuide que al arrancar, ni la ropa ni ninguna parte de su cuerpo esté en contacto con el disco de corte.
- Manténgase alejado del disco de corte cuando el motor esté en marcha.
- La chapa protectora siempre debe estar montada cuando la máquina está en funcionamiento.
- Controle que la zona de trabajo esté bien iluminada para lograr un entorno seguro.
- No traslade la cortadora mientras el disco de corte está girando.
- Cerciórese siempre de tener una posición de trabajo segura y firme.
- Use la máquina exclusivamente en lugares con buena ventilación. Los descuidos pueden ocasionar daños graves o mortales.
- Al emplear la máquina, hágalo con el cable detrás suyo para evitar dañarlo.
- La máquina se debe enchufar a un enchufe con masa.

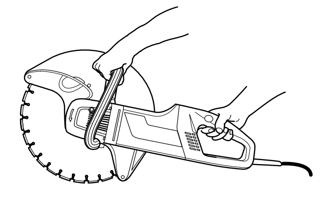
Tronzado



¡ATENCIÓN! La distancia de seguridad es de 15 metros. Ud. es responsable de que no haya animales ni otras personas dentro de este radio de seguridad. No arranque la cortadora antes de que el lugar de trabajo esté limpio y Ud. esté bien afirmado.

Generalidades

- Arranque la cortadora con el motor en régimen de máxima revolución.
- Tenga siempre la cortadora con fuerza y con las dos manos. Las manos deben sostener las asas formando un círculo entre los dedos y el pulgar.



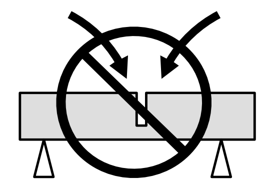


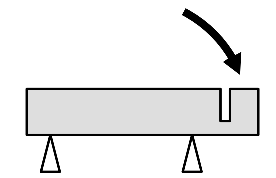
¡ATENCIÓN! La sobreexposición a las vibraciones puede producir trastornos vasculares o nerviosos en personas que adolecen de deficiencia circulatoria. Si advierte síntomas que puedan relacionarse con la sobreexposición a las vibraciones, consulte a un médico. Ejemplos de estos síntomas son: entumecimiento, pérdida de sensibilidad, ”hormigueo”, ”puntadas”, dolor, pérdida o reducción de la fuerza normal, y cambios en el color o la superficie de la piel. Normalmente estos síntomas se presentan en los dedos, las manos y las muñecas.

Técnica de corte

La técnica que se describe a continuación es de índole general. Controle los datos de cada disco en lo referente al carácter de corte individual (por ejemplo, las hojas de diamante requieren menos presión de avance que los discos abrasivos).

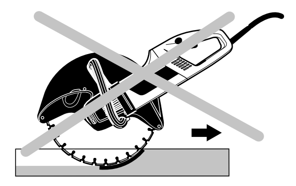
- Apoye la pieza con la que va a trabajar de modo que tenga un buen control del trabajo y que el disco no se atasque.

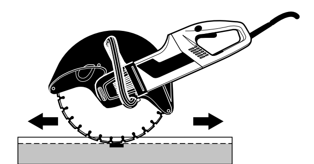




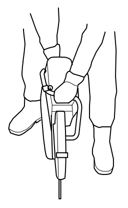
- Asegúrese de que el disco no toca en ningún objeto al arrancar la máquina.
- Corte siempre a pleno gas.
- Comience el corte suavemente, no fuerce ni atasque el disco.
- Desplace el disco lentamente hacia adelante y hacia atrás.

  Utilice una pequeña parte del filo del disco.

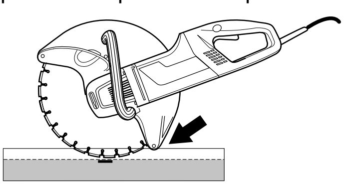




- Corte con el disco en posición vertical, formando un ángulo de 90° con la pieza a cortar.



- La protección contra roturas debe colocarse con la parte posterior tocando en la pieza de trabajo. Así, las partículas rotas y las chispas son captadas por la protección para evitar que alcancen al usuario.





¡ATENCIÓN! No corte nunca con el lado del disco porque seguramente se dañará, se romperá o causará serios daños. Utilice solamente el filo.

No incline la cortadora hacia un costado porque el disco puede atascarse o romperse y causar lesiones.

Afilado de hojas de diamante

Las hojas de diamante pueden volverse romas si se utiliza una presión de avance errónea o al cortar materiales como por ejemplo hormigón muy armado. El trabajo con un disco de corte romo comporta riesgo de recalentamiento y rotura de segmentos (parte de un disco de corte).

Afile los discos contra un material blando como asperón o ladrillo.

Vibraciones del disco

El disco puede perder su forma circular y vibrar si la presión de avance es demasiado alta o si se atasca en la pieza que está cortando.

Una presión menos fuerte eliminará las vibraciones, de lo contrario cambie el disco.

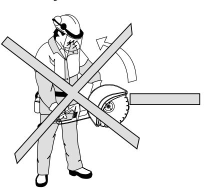
Medidas preventivas de las reculadas



¡ATENCIÓN! Las reculadas pueden ser muy rápidas, instantáneas y violentas, y pueden lanzar la cortadora y el disco de corte contra el usuario. Si se produce una reculada con el disco en movimiento y éste toca en el usuario, hay riesgo de daños muy graves e incluso peligro de muerte. Es importante comprender la causa de la reculada y que se puede evitar procediendo con cautela y usando una técnica de trabajo adecuada.

¿Qué es la reculada?

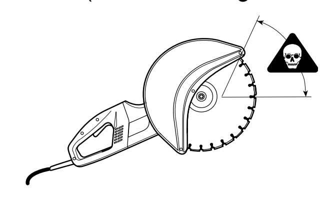
La reculada es una reacción súbita en la que la cortadora y el disco de corte son despedidos cuando el cuadrante superior del disco (llamado sector de riesgo de reculada) toca en un objeto.



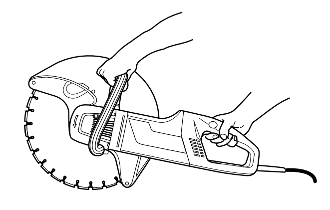
La reculada sólo se puede producir cuando el sector de riesgo de reculada del disco de corte entra en contacto con un objeto.

Reglas básicas

- No corte nunca con el cuadrante superior del disco de corte (sector de riesgo de reculada).



- Tenga siempre la cortadora con fuerza y con las dos manos. Las manos deben sostener las asas formando un círculo entre los dedos y el pulgar.



- Manténgase bien parado y con buen equilibrio.
- Corte siempre a pleno gas.
- Sitúese a una distancia cómoda de la pieza de trabajo.
- Tenga cuidado al introducirla en un corte ya comenzado.
- No corte nunca a una altura superior a la de sus propios hombros.
- Controle que la pieza que está cortando no se mueva y en general que no ocurran cosas no previstas que puedan comprimir el corte y atascar el disco.

Pull in (frenado)

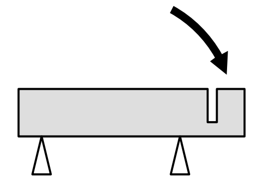
El efecto de tirón se produce cuando la parte inferior del disco es detenida súbitamente o si se cierran los lados del corte. (Para evitarlo, vea los titulares “Reglas básicas” y “Apriete/ rotación” más abajo.)

Atasco /Rotación

Un atasco se produce cuando el corte se oprime, la cortadora puede ser lanzada repentinamente hacia abajo con mucha fuerza.

Para evitar atascos

Apoyar la pieza a cortar de modo que el corte quede abierto mientras trabaja y hasta terminar.



Discos de corte



¡ATENCIÓN! Un disco de corte puede romperse y provocar daños graves al operario.

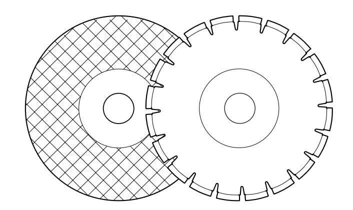
No utilice nunca un disco de corte cuyo régimen nominal sea inferior al de la máquina.

No usar nunca un disco de corte para ningún material al que no está destinado.

La máquina no se debe usar con disco de rescate. Con este tipo de disco el riesgo de reculada es mayor debido a que la máquina no tiene acoplamiento deslizante.

Generalidades

Hay dos versiones básicas de disco de corte: Discos abrasivos y hojas de diamante.



Desmonte siempre el disco de corte para transportar la cortadora.

Utilice un buje adecuado para el disco de corte que se utilizará en la máquina. Vea las instrucciones del apartado “Montaje del disco de corte”.

Máquinas portátiles de alta velocidad

Nuestros discos de corte están fabricados para cortadoras portátiles de gran velocidad. Si se usan discos de corte de otras marcas, controlar que cumplen con todas las normativas y criterios aplicables a este tipo de cortadoras.

Tipos especiales

Ciertos discos están diseñados para un equipo estacionario provisto de accesorios para cortar rieles. Estos discos no deben ser utilizados con cortadoras portátiles.

Consulte siempre a las autoridades para estar seguro de cumplir con el reglamento en vigor.

Discos abrasivos

El material cortante de estos discos consiste en granos abrasivos ligados con adhesivos orgánicos. Los discos ”reforzados” consisten en una base de textil o fibra que, en caso de una rotura o daño del disco, impide que éste se astille completamente a un régimen máximo de trabajo (el concepto ”reforzado” no se aplica a los discos solamente reforzados en el sector alrededor de las bridas).

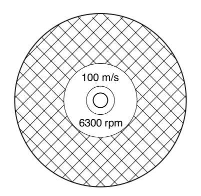
El rendimiento de un disco se determina por el tamaño de los granos abrasivos y por el tipo y dureza de los aglomerantes orgánicos.

Se dice que las condiciones de trabajo que reducen la vida útil del disco aumentando la capacidad de corte hacen la actuación del disco más 'suave'. Un disco de corte de más larga duración y capacidad de corte más lenta es un disco de actuación más dura.

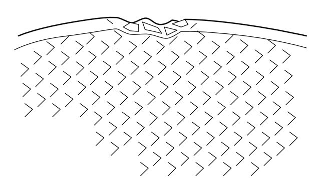
Los discos de alta calidad son normalmente los más económicos. Los discos de capacidad inferior tienen normalmente una capacidad de corte reducida y una duración más corta lo que resulta en un costo más elevado por unidad de superficie cortada.

Discos abrasivos, tipos y aplicaciones		
	Uso	
Tipo de disco	Propiedades generales	Material
Hormigón	Aplicación universal, económica.	Hormigón, asfalto, albañilería de piedra, hierro fundido, aluminio, cobre, latón, cables, goma, plástico, etc.
Metal	Insuperable para metal (no funciona bien con materiales como hormigón).	Acero, aleaciones de acero y otros metales duros.

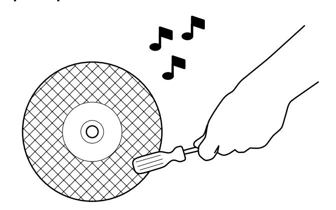
El disco de corte debe estar especificado para una velocidad igual o mayor que la indicada en la placa de la máquina. No utilice nunca un disco de corte cuyo régimen nominal sea inferior al de la máquina.



Controle que el disco no tenga grietas ni otros daños.



Pruebe el disco abrasivo golpeándolo ligeramente con un trozo de madera. Si el disco no emite un sonido lleno y sonoro es porque está averiado.



Hojas de diamante

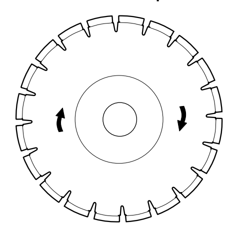
Las hojas de diamante para corte en seco son una nueva generación de discos de corte que no requiere enfriamiento con agua. Sin embargo, los discos se dañan por calor excesivo. Para una buena economía, es adecuado dejar enfriar el disco de corte sacándolo de la ranura de corte cada 30-60 segundos y dejándolo girar en el aire durante 10 segundos para que se enfríe.

Use siempre una hoja de diamante afilada.

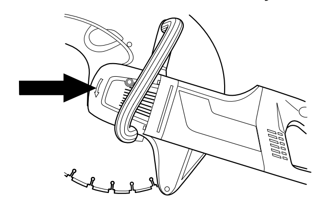
Propiedades generales

Las hojas de diamante tienen un menor coste por operación de corte, requieren menos cambios de hoja, tienen una profundidad de corte constante y producen menos polvo.

Al utilizar una hoja de diamante, procure que gire en el sentido indicado por la flecha marcada en la hoja.

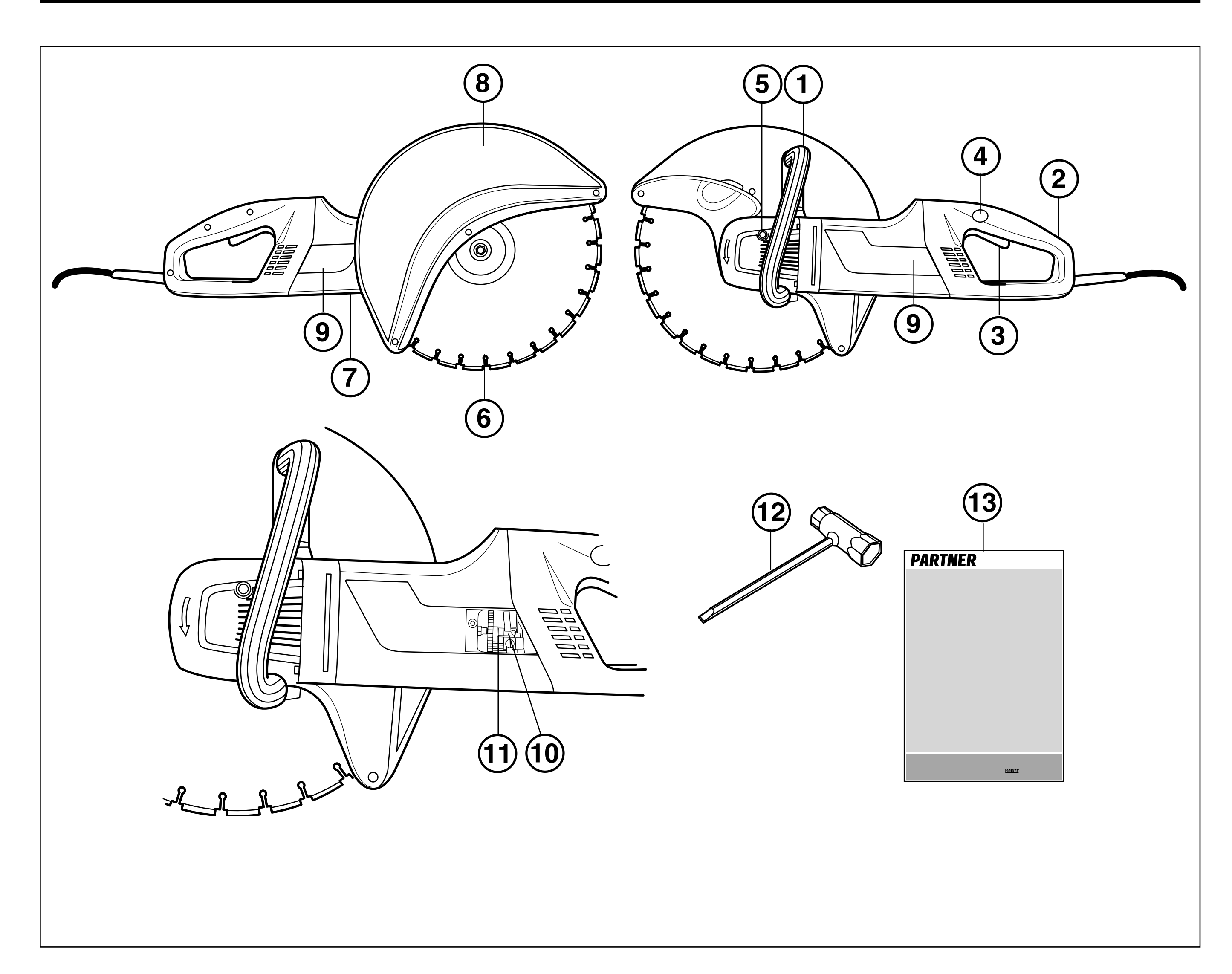


En la parte posterior de la máquina hay una flecha que indica el sentido de rotación del eje en que se monta el disco.



Material

Es ventajoso emplear las hojas de diamante para todo tipo de albañilería, hormigón armado y otros materiales compuestos. No se recomienda utilizar hojas de diamante para cortar metales.



Componentes de la máquina

1 Mango delantero

2 Mango trasero

3 Interruptor

4 Bloqueador de interruptor

5 Bloqueo de eje

6 Disco de corte

7 Placa de características

8 Chapa protectora

9 Tapas de inspección

10 Escobillas de carbón

11 Portaescobilla

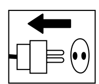
12 Llave combinada

13 Manual de instrucciones



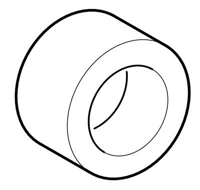
¡ATENCIÓN! Desenchufe siempre el enchufe antes de efectuar trabajos de limpieza, mantenimiento o montaje de la máquina.

Montaje del disco de corte



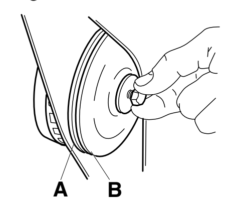
El disco de corte Partner está especialmente fabricado y aprobado para el corte a mano libre. A ambos lados del disco hay etiquetas de cartón que sirven para repartir la presión de la arandela de brida y para evitar que el disco resbale.

Monte el buje adecuado en el eje motriz y, a continuación, monte el disco de corte en el buje.



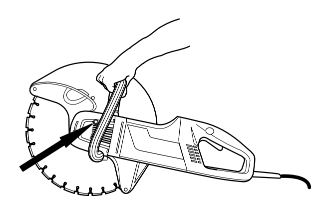
Los distintos discos de corte tienen un diámetro interior diferente, razón por la cual deben usarse diferentes bujes. Compruebe que el buje que va a utilizar tiene el diámetro exterior adecuado para el diámetro interior del disco de corte. El disco de corte está marcado con la dimensión del diámetro interior.

El disco se monta entre las arandelas de brida (A) y (B). Hay que girar la arandela de brida para colocarla en el eje.



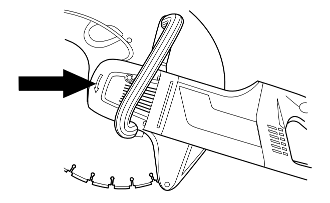
El tornillo que sostiene el disco de corte debe apretarse con un par de 15-25 Nm.

El disco de corte / eje se puede bloquear presionando el botón de bloqueo de la parte posterior de la máquina. El botón está tarado por muelle y recupera la posición al soltarlo.



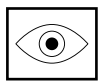
Al montar una hoja de diamante en la cortadora, procure que gire en el sentido indicado por la flecha de la hoja.

En la parte posterior de la máquina hay una flecha que indica el sentido de rotación del eje en que se monta el disco.



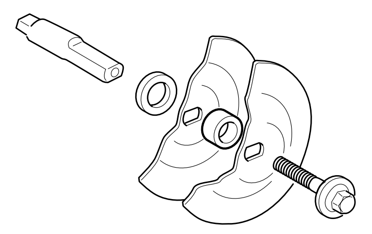
Al sustituir el disco de corte por una unidad nueva, compruebe que las bridas y el eje motriz; vea las instrucciones del apartado “Control de ejes motrices y bridas”.

Control del eje motriz y de las bridas

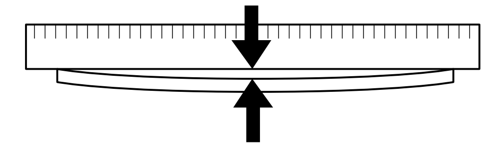


Controle que las roscas del eje no estén dañadas.

Controle que las superficies de contacto del disco de corte y de las bridas estén planas, que se deslicen bien por el eje y que no estén sucias.



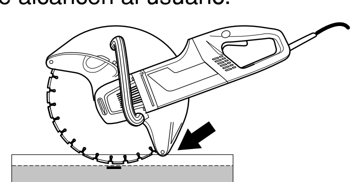
No utilice bridas torcidas, golpeadas o sucias ni tampoco de distintas dimensiones.



Chapa protectora

La protección contra roturas debe estar siempre montada en la máquina.

La protección contra roturas debe colocarse con la parte posterior tocando en la pieza de trabajo. Así, las partículas rotas y las chispas son captadas por la protección para evitar que alcancen al usuario.



Arranque y parada





¡ATENCIÓN! Antes de arrancar, observe lo siguiente:

La máquina se debe enchufar a un enchufe con masa.

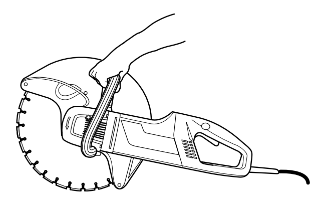
Compruebe que la tensión de red concuerda con la que se indica en la placa de características de la máquina.

Mantenga una postura estable y asegúrese de que el disco de corte no puede entrar en contacto con ningún objeto.

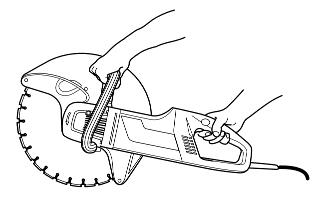
Asegúrese de que no haya terceros desautorizados en la zona de trabajo.

Arranque

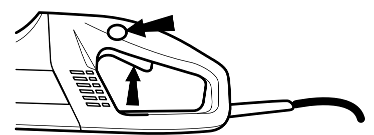
- Agarre la empuñadura delantera con la mano izquierda.



- Agarre la empuñadura trasera con la mano derecha.

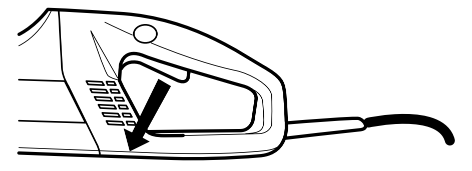


- Presione el bloqueador de interruptor con el pulgar derecho y presione el interruptor.

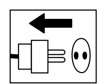


Parada

El motor se para al soltar el interruptor.



Mantenimiento

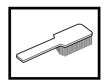


Las cortadoras Partner son robustas y duraderas. Sin embargo, dado que son utilizadas con alta velocidad de corte, el servicio debe ser efectuado con la regularidad y el método indicado, a fin de que la máquina siempre funcione de manera eficaz y segura.



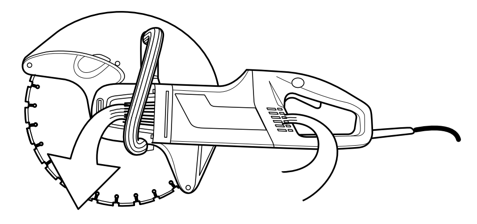
¡ATENCIÓN! El control y/o mantenimiento de la máquina debe hacerse con el motor parado y el enchufe desenchufado.

Sistema refrigerante



La máquina incorpora un eficaz ventilador para refrigerar el motor.

El aire refrigerante que es aspirado a través de la rejilla junto a la empuñadura trasera de la máquina pasa por el estator y el rotor y sale por la parte delantera de la envuelta del motor.



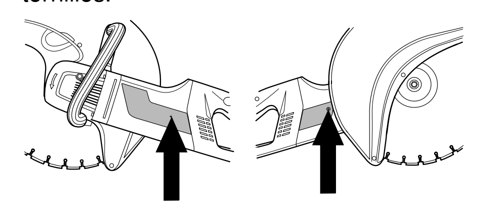
Para que la máquina tenga siempre una buena refrigeración, las aberturas de paso del aire refrigerante deben mantenerse libres y limpias. Limpie regularmente la máquina con aire comprimido.

Cambio de escobillas de carbón

Revise las escobillas como mínimo 1 vez al mes. Si están gastadas, agrietadas o deformadas hay que cambiarlas por nuevas.

Al cambiar escobillas, hay que sustituirlas todas.

- Desmonte las tapas de inspección traseras aflojando los tornillos.



- Suelte el cable que sujeta la escobilla, levante el muelle y saque la escobilla del portaescobilla.



- Limpie las escobillas con un pincel seco.
- Limpie el polvo soplando con cuidado.
- Monte las escobillas nuevas y compruebe que se deslizan con facilidad en los portaescobillas.
- Abata los muelles hacia abajo y fije el cable con el tornillo.
- Las escobillas nuevas deben someterse a un rodaje de aproximadamente 40 minutos en ralentí.

Engranaje angulado

La grasa de la caja del reductor debe cambiarse con intervalos de 4 meses. Utilice grasa para engranajes de buena calidad.

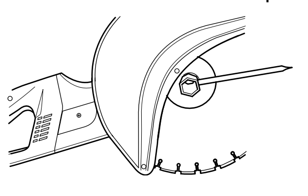
No llene el engranaje totalmente con grasa. El calor que se produce al hacer funcionar la máquina hace que la grasa se dilate. Una cantidad excesiva de grasa en el engranaje puede dañar las juntas y ocasionar fugas de grasa.

La caja del reductor debe tener un total de 90 gramos de grasa.

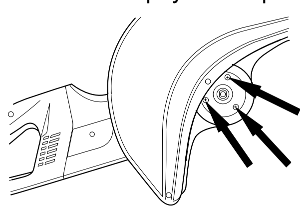
Cambio de grasa

Para cambiar la grasa de la caja del reductor hay que desmontar estas piezas:

1 Las arandelas de brida que sujetan el disco de corte

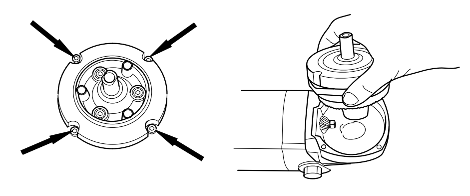


2 La brida de apoyo de la protección contra roturas



3 La protección contra roturas

4 Los cuatro tornillos de fijación de la defensa. Seguidamente saque la defensa junto con la unidad de corona dentada.



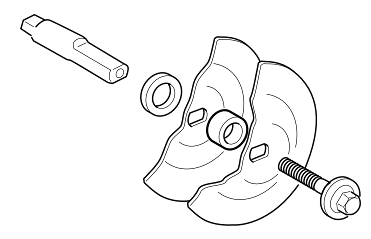
5 Limpie la grasa y ponga grasa para engranajes nueva de buena calidad. La caja del reductor debe tener un total de 90 gramos de grasa.

¡NOTA! Al desmontar, proceda con cuidado para no dañar las juntas. Éstas se usan como junta y como separadores para el ajuste del reductor.

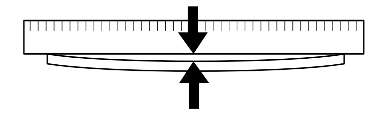
Control del eje motriz y de las bridas

Controle que las roscas del eje no estén dañadas.

Controle que las superficies de contacto del disco de corte y de las bridas estén planas, que se deslicen bien por el eje y que no estén sucias.

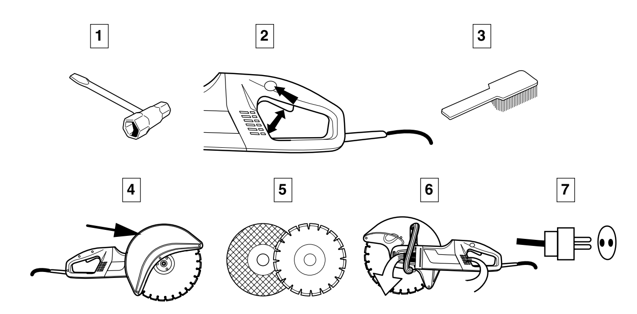


No utilice bridas torcidas, golpeadas o sucias ni tampoco de distintas dimensiones.



A continuación, se indican algunas instrucciones generales de mantenimiento.

Mantenimiento diario



1 Compruebe que los tornillos y las tuercas estén apretados.

2 Compruebe que la unidad de interruptor funciona de forma segura.

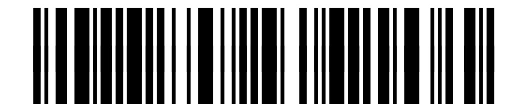
3 Limpie la parte exterior de la máquina.

4 Control de la protección contra rotura del disco de corte.

5 Control del estado del disco de corte.

6 Revise y limpie las aberturas de aire refrigerante.

7 Compruebe que el cable y el cable de empalme está intacto.



DATOS TECNICOS

	K3000 EL
Motor	
Clase de aislamiento	Clase1 (Sin doble aislamiento, debe conectarse a masa)
Velocidad máxima en el eje de salida, rpm	4500
Tensión nominal, V	
Europe	230
Great Britain	110
USA / Canada / Japan	100-120
Potencia nominal, W	
Europe	2700/12 A
Great Britain	2200 /20 A
USA / Canada / Japan	15 A, 50-60 Hz
Peso	
Cortadora sin disco de corte, kg	8,9
Niveles acústicos	
Nivel de presión acústica en el oído del usuario, a régimen máximo medido según ISO/DIS 11201 dB (A)	95
Nivel de potencia acústica a régimen máximo medido según ISO 3744, dB (A)	108
Niveles de vibraciones	
(vea la nota 1)	
Mango delantero, m/s^2	3,7
Mango trasero, m/s^2	4,2

Nota 1: Vibraciones en la empuñadura, ponderadas según ISO/CD 8662-4

Equipo de corte

Disco de corte	**Velocidad periférica máxima, m/s**
12"	80
14"	100

Declaración CE de conformidad

(Rige sólo para Europa)

Partner Industrial Products, SE-433 81 Partille, Suecia, teléfono: +46-31-949000, garantiza por la presenta que la cortadora**Partner K3000 EL**a partir del número de serie de 2003 (el año se indica con texto en la placa de características seguido de un número de serie) cumple con las disposiciones de la DIRECTIVA DEL CONSEJO 72/23/CEE

98/37/CE, ”referente a máquinas”, Anexo IIA, del 22 de junio de 1998.

89/336/CEE, ”referente a compatibilidad electromagnética”, del 3 de mayo de 1989, y los suplementos válidos a la fecha.

del 19 de febrero de 1973 relativa a equipos eléctricos.

Se han aplicado las siguientes normas: EN 292-2, EN50144-1, EN50144-2-3, EN55014-1, EN55014-2, EN61000-3-2, EN61000-3-3.

Haga controlar la cortadora y realizar las regulaciones y reparaciones necesarias por su representante autorizado.

La cortadora suministrada concuerda con el ejemplar que fue sometido al ensayo de tipo de la CE.

Partille, 10 de mayo de 2003

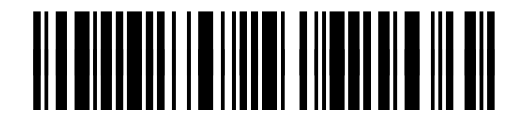
Ove Donnerdal

Ove Donnerdal, Jefe de Desarrollo

PARTNER®

www.partner-industrial.com

1088897-46



2003-08-26